

技术规格

| 装置       | 项目                                 | J650ELIII       |            |                 |            |                 |            |
|----------|------------------------------------|-----------------|------------|-----------------|------------|-----------------|------------|
|          |                                    | 2300H           |            | 3100H           |            | 3900H           |            |
| 注塑装置     | 螺杆型号                               | A               | B          | A               | B          | A               | B          |
|          | 螺杆直径 mm                            | 84              | 92         | 92              | 100        | 100             | 110        |
|          | 螺杆行程 mm                            | 420             |            | 460             |            | 500             |            |
|          | 理论注塑容积 cm <sup>3</sup>             | 2328            | 2792       | 3058            | 3613       | 3927            | 4752       |
|          | 注塑重量【聚苯乙烯】 g                       | 2118            | 2541       | 2783            | 3288       | 3574            | 4324       |
|          | 注塑压力(最大) MPa [kg/cm <sup>2</sup> ] | 190 [1930]      | 158 [1610] | 185 [1880]      | 156 [1590] | 185 [1880]      | 153 [1560] |
|          | 保压(最大) MPa [kg/cm <sup>2</sup> ]   | 171 [1740]      | 142 [1440] | 167 [1700]      | 140 [1420] | 167 [1700]      | 138 [1400] |
|          | 注塑速度 mm/s                          | 160             |            | 160             |            | 160             |            |
|          | 注塑率 cm <sup>3</sup> /s             | 887             | 1064       | 1064            | 1257       | 1257            | 1521       |
|          | 可塑化能力【聚苯乙烯】 kg/h                   | 370             | 470        | 470             | 580        | 500             | 620        |
|          | 螺杆转速 min <sup>-1</sup>             | 165             |            | 165             |            | 140             |            |
|          | 喷嘴接触力 kN [tf]                      | 59.0 [6.0]      |            | 59.0 [6.0]      |            | 59.0 [6.0]      |            |
|          | 喷嘴进入量 mm                           | 50              |            |                 |            |                 |            |
|          | 注塑头型式                              | 开式喷嘴            |            |                 |            |                 |            |
|          | 缸筒(熔融室)温度调节                        | 缸筒4, 喷嘴1        |            |                 |            |                 |            |
| 加热器容量 kW | 40.0                               |                 | 45.2       |                 | 47.0       |                 |            |
| 锁模装置     | 锁模方式                               | 双向肘式            |            |                 |            |                 |            |
|          | 锁模力 kN [tf]                        | 6380 [650]      |            |                 |            |                 |            |
|          | 模板间最大闭合距离 mm                       | 2000            |            |                 |            |                 |            |
|          | 模板行程(最大) mm                        | 1000            |            |                 |            |                 |            |
|          | 模具厚度 mm                            | 450~1050        |            |                 |            |                 |            |
|          | 拉杆间距(H×V) mm                       | 1060×960        |            |                 |            |                 |            |
|          | 模板尺寸(H×V) mm                       | 1500×1400       |            |                 |            |                 |            |
|          | 顶出分数                               | 25点             |            |                 |            |                 |            |
|          | 顶出力 kN [tf]                        | 177 [18.0]      |            |                 |            |                 |            |
| 顶出行程 mm  | 200                                |                 |            |                 |            |                 |            |
| 其它       | 机械重量 t                             | 41              |            | 41              |            | 44              |            |
|          | 机械外形尺寸(L×W×H) m                    | 10.44×2.40×2.47 |            | 10.44×2.40×2.47 |            | 10.94×2.40×2.47 |            |

样本所载数值由于产品改进而有所变化。

1. 注塑压力与轴压系列不同。
2. 有的情形下, 最大注射压力, 最大保压压力会因成形条件不同而受到限制。
3. 理论注塑容积为螺杆缸筒的横截面积×螺杆行程。
4. 注塑质量是用聚苯乙烯换算而成的, 因成形材料的品级, 成形条件, 模具的不同会有一些差别。
5. 塑化能力为聚苯乙烯的情形。
6. PC, M-PVC, 其它工程塑料等材料以及根据种类或者低温设定, 高速成形等成形条件, 有时需要非常高的扭矩, 如有这样成形的予定计划时, 请与我方协商。
7. 1MPa=10.2kgf/cm<sup>2</sup>, 1kN=0.102tf

