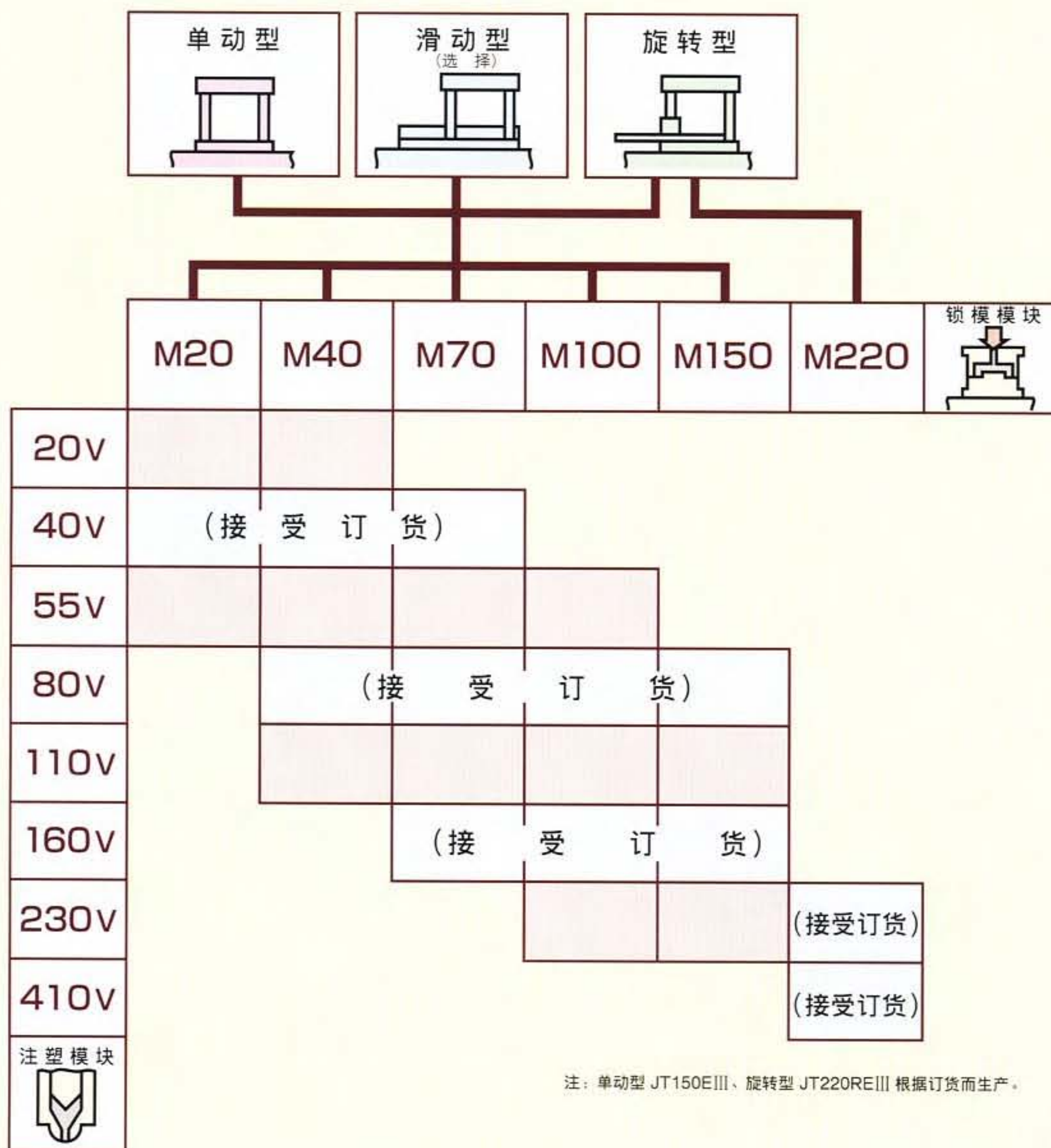


一项更为广泛的选择

分段系统

JT-EIII系列有许多模块可供选择。根据成形产品的大小、形状、产量和生产方式、选择最合适的规格、最合适的形式的注塑成形机、以实现精密、稳定成形和提高产量的目的。



注：单动型 JT150EIII、旋转型 JT220REIII 根据订货而生产。

■注塑模块

模块号码	20V			40V(接受订货)			55V			80V(接受订货)			110V			160V(接受订货)			230V			410V(接受订货)		
螺杆形式	K	A	B	K	A	B	K	A	B	K	A	B	K	A	B	K	A	B	K	A	B	K	A	B
螺杆直径 mm	18	20	22	22	25	28	25	28	32	28	32	35	32	35	40	35	40	45	40	45	50	46	53	58
注塑压力 MPa (kgf/cm ²)	228 (2320)	184 (1880)	152 (1555)	238 (2430)	184 (1880)	147 (1500)	228 (2330)	182 (1860)	139 (1420)	241 (2460)	185 (1890)	155 (1580)	218 (2220)	182 (1860)	139 (1420)	237 (2420)	181 (1850)	143 (1460)	228 (2320)	179 (1830)	145 (1480)	237 (2420)	178 (1820)	149 (1520)
理论注塑体积 cm ³	16	20	25	28	37	46	44	55	72	61	80	96	88	106	138	125	163	206	182	230	285	307	407	488
注塑率 cm ³ /s	35	43	53	48	62	78	50	63	82	66	87	104	74	88	115	87 (78)	114 (102)	144 (129)	91 (81)	115 (103)	142 (127)	138 (115)	185 (154)	222 (185)
可塑化能力 kg/h	14	18	22	22	20	25	20	25	30	25	30	40	30	40	50	40 (30)	50 (39)	63 (48)	50 (40)	63 (50)	73 (57)	70 (58)	100 (83)	125 (104)
螺杆回转速度 min ⁻¹	50~550			50~515			25~315			25~300			25~290			25~260(25~230)			25~200(25~180)			25~220(25~183)		
泵马达输出 kW	5.5			7.5			7.5			11			11			15			15			22		
加热器输出 kW	2.8			4.1			5.0			6.4			7.6			9.8			12.0			13.1		
冷却水流量 m ³ /h	0.3			0.3			0.3			0.4			0.4			0.4			0.4			1.2		

注(1) 160V、230V、410V的()内的数值为 50Hz 的地区。
其他为 50Hz、60Hz 共通地区。
(2) 可塑化能力是指聚苯乙烯の場合。
(3) B 尺寸的螺杆为非标准部件。
(4) 40V、80V、160V、410V 根据订货生产。
(5) 1MPa=10.2kgf/cm²

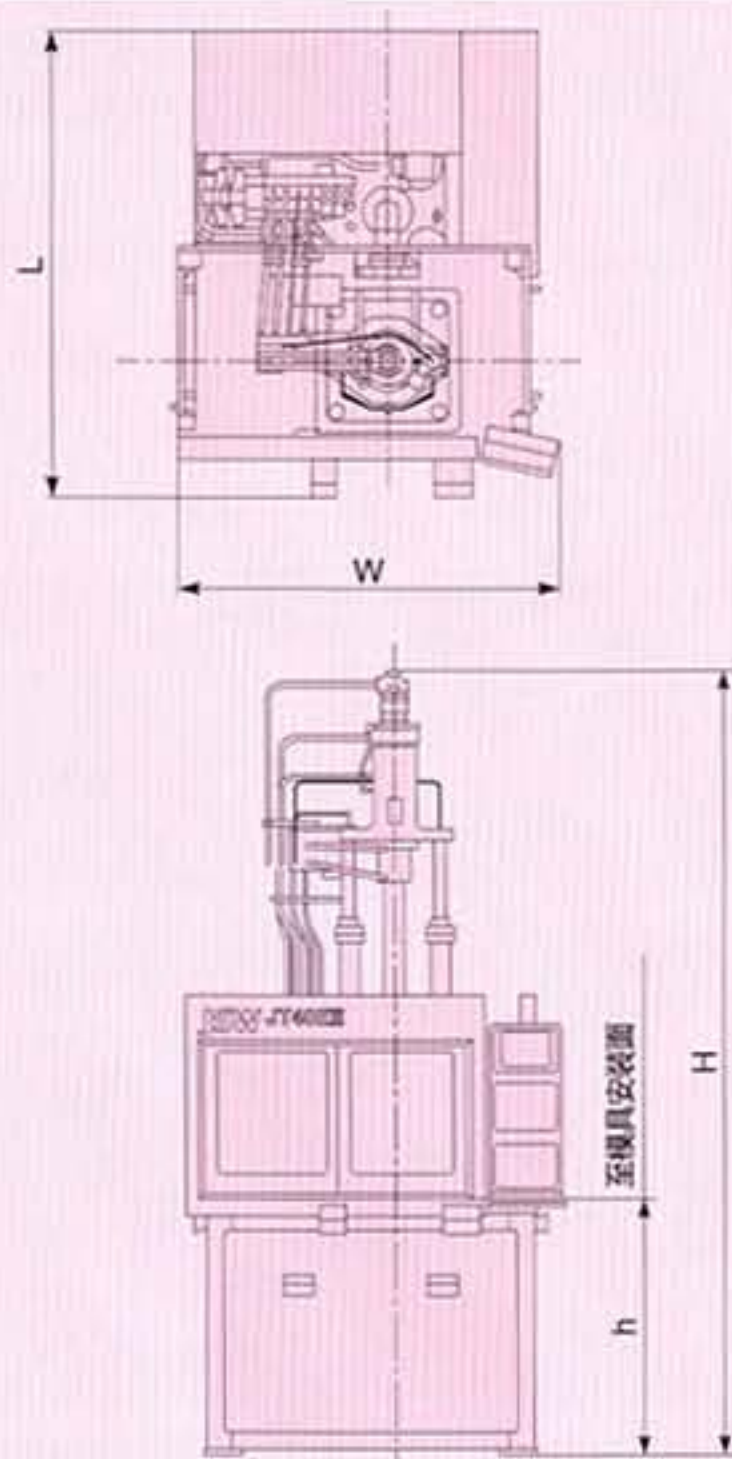
■锁模模块

形 式	单 动 型					滑 动 型 (选 择)					旋 转 型					
模 块 号 码	M20	M40	M70	M100	M150 (接受订货)	M20S	M40S	M70S	M100S	M150S	M20R	M40R	M70R	M100R	M150R	M220R (接受订货)
锁 模 力 kN (tf)	196 (20)	392 (40)	686 (70)	981 (100)	1470 (150)	196 (20)	392 (40)	686 (70)	981 (100)	1470 (150)	196 (20)	392 (40)	686 (70)	981 (100)	1470 (150)	2160 (220)
开 模 力 kN (tf)	35 (3.6)	35 (3.6)	60 (6.1)	60 (6.1)	60 (6.1)	35 (3.6)	35 (3.6)	60 (6.1)	60 (6.1)	60 (6.1)	35 (3.6)	35 (3.6)	60 (6.1)	60 (6.1)	60 (6.1)	94 (9.6)
模板间最大闭合距离 mm	420	470	550	630	730	350	400	480	560	660	370	400	500	550	600	700
模 板 行 程 mm	250	270	300	330	380	250	270	300	330	380	200	200	250	250	250	350
最小模具厚度 mm	170	200	250	300	350	100	130	180	230	280	170	200	250	300	350	350
最大模具尺寸 或 拉 杆 间 隔 mm	310×310	360×360	410×410	460×460	510×510	300×330	350×400	400×440	450×500	500×550	300×300	330×330	380×380	430×430	480×480	560×560
产品顶出点数量	5点				5点	1点					1点					3点
顶 出 力 kN (tf)	34 (3.5)				34 (3.5)	18 (1.8)		26 (2.7)			18 (1.8)		26 (2.7)			42 (4.3)
顶 出 行 程 mm	40		60		60	40		60			40		60			100
作动油箱体积 L	170				170	170					170					300

注(1) 滑动型为选择机器。
(2) 单动型 JT150EIII、旋转型 JT220REIII 根据订货生产。
(3) 1kN=0.102tf

机械尺寸

单动型

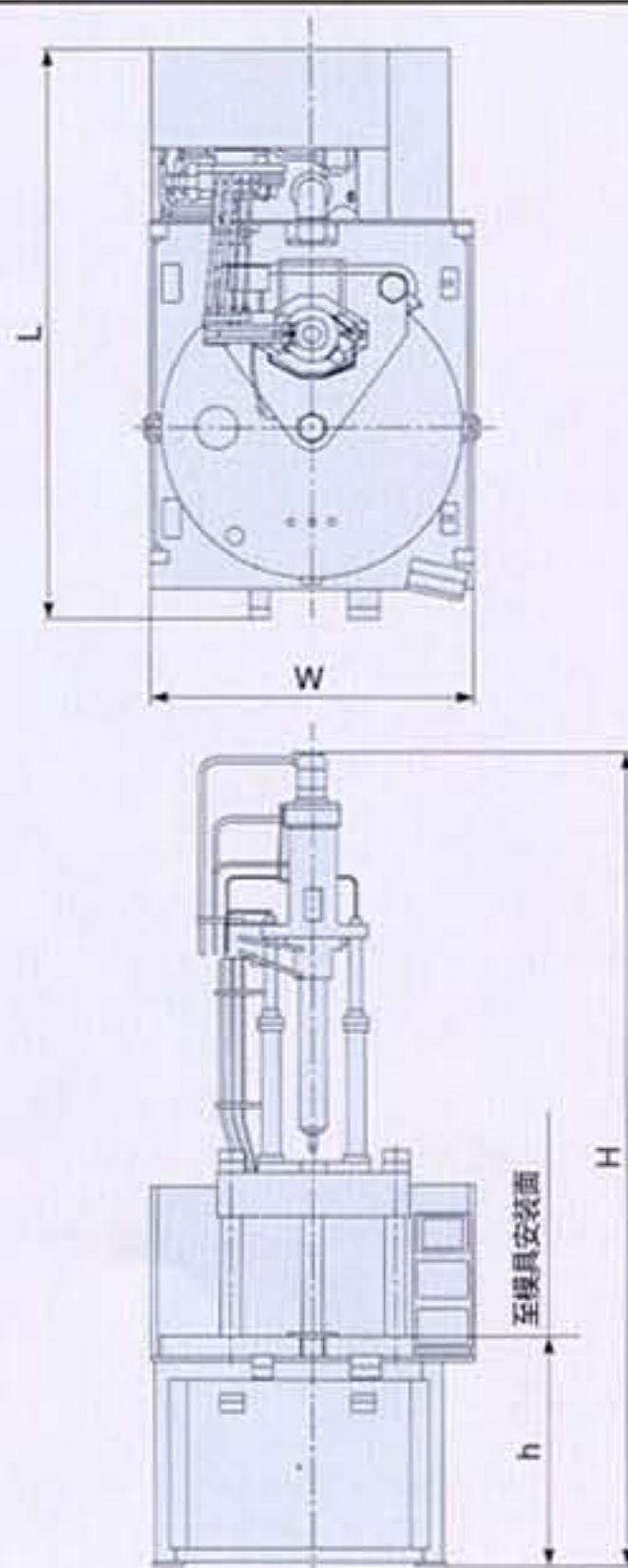


单位: m

机 型	L	W	H		h	机械重量 (t)
			MAX	MIN		
JT20E III - 20V	1.8	1.5	2.9	2.4	1.033	2.6
			3.0	2.5		2.7
			3.1	2.6		2.7
JT40E III - 20V	1.9	1.5	3.0	2.5	1.053	2.7
			3.1	2.6		2.8
			3.2	2.7		2.8
			3.4	2.8		2.8
			3.5	2.9		2.9
JT70E III - 40V※	2.0	1.5	3.4	2.7	1.193	2.9
			3.5	2.9		3.0
			3.6	3.0		3.0
			3.7	3.1		3.1
			3.9	3.3		3.3
JT100E III - 55V	2.0	1.7	3.7	3.0	1.283	3.5
			3.8	3.1		3.5
			3.9	3.2		3.6
			4.1	3.4		3.8
			4.2	3.6		3.9
JT150E III - 80V※	2.1	1.8	4.1	3.3	1.458	4.2
			4.2	3.5		4.3
			4.4	3.6		4.5
			4.5	3.8		4.6

※ 需要订货

旋转型



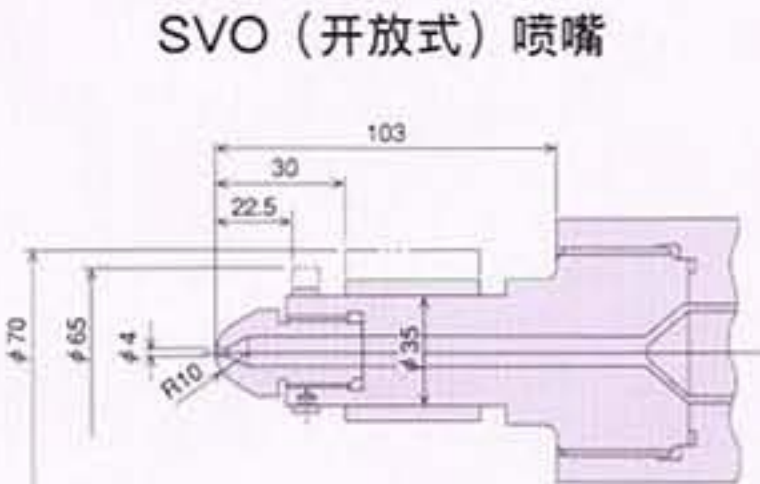
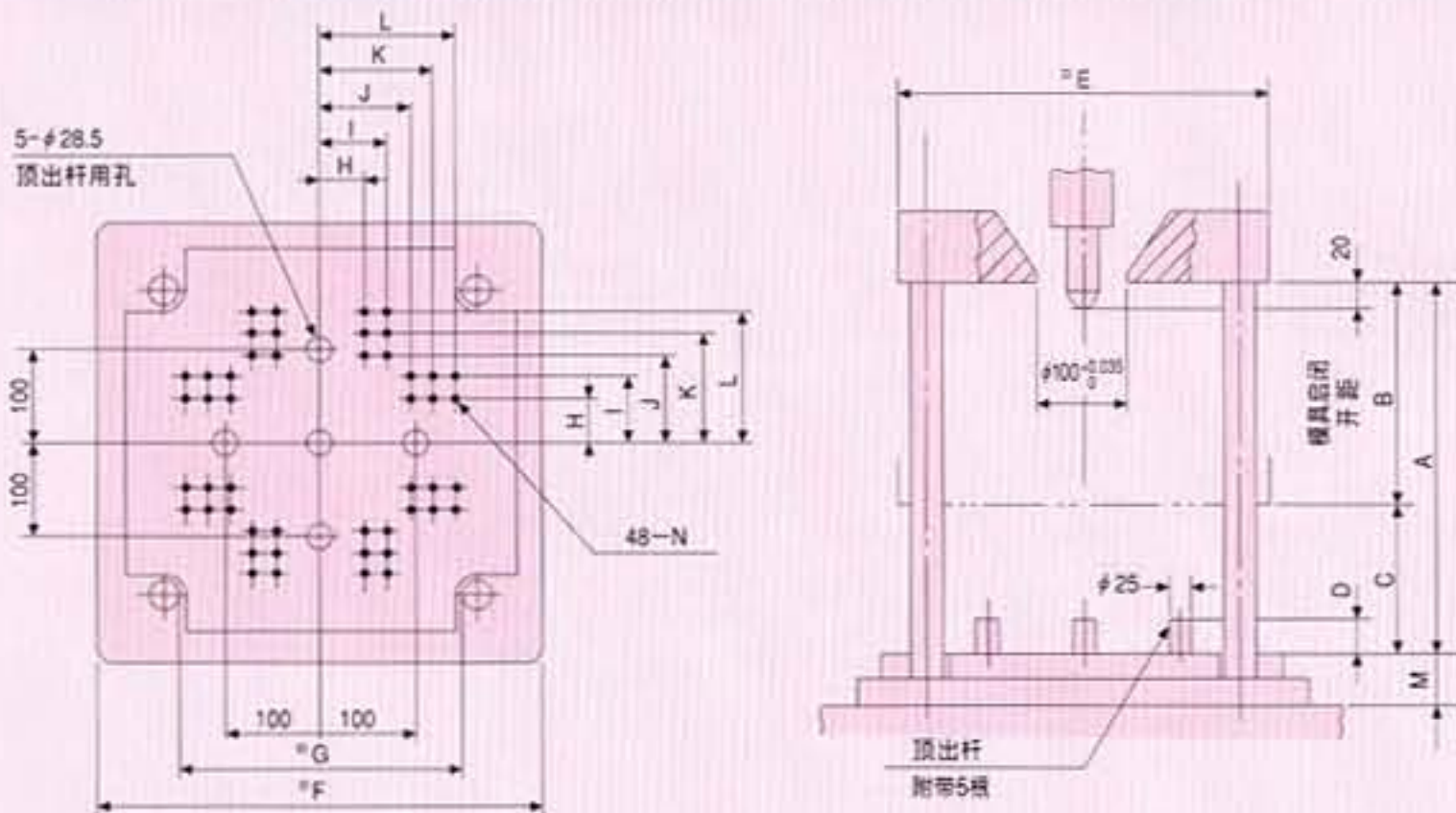
单位: m

机 型	L	W	H		h	机械重量 (t)
			MAX	MIN		
JT20RE III - 20V	2.4	1.4	2.8	2.4	0.953	3.3
			2.9	2.5		3.4
			3.0	2.6		3.4
JT40RE III - 20V	2.5	1.4	2.6	2.4	0.953	3.5
			2.9	2.5		3.6
			3.0	2.6		3.6
			3.1	2.7		3.6
			3.3	2.8		3.7
JT70RE III - 40V※	2.7	1.4	3.1	2.7	1.053	4.0
			3.2	2.7		4.1
			3.3	2.9		4.1
			3.5	3.0		4.2
JT100RE III - 80V※	2.8	1.5	3.7	3.2	1.088	4.4
			3.4	2.8		4.8
			3.5	3.0		4.8
			3.6	3.1		4.9
JT150RE III - 160V※	3.0	1.6	3.8	3.3	1.148	5.1
			4.0	3.4		5.2
			4.1	3.5		5.8
JT220RE III - 80V※	3.4	1.7	3.7	3.1	1.378	5.9
			3.8	3.2		6.1
			4.0	3.4		6.2
JT220RE III - 230V※	3.4	1.7	4.4	3.7	1.378	7.8
			5.0	4.3		8.0

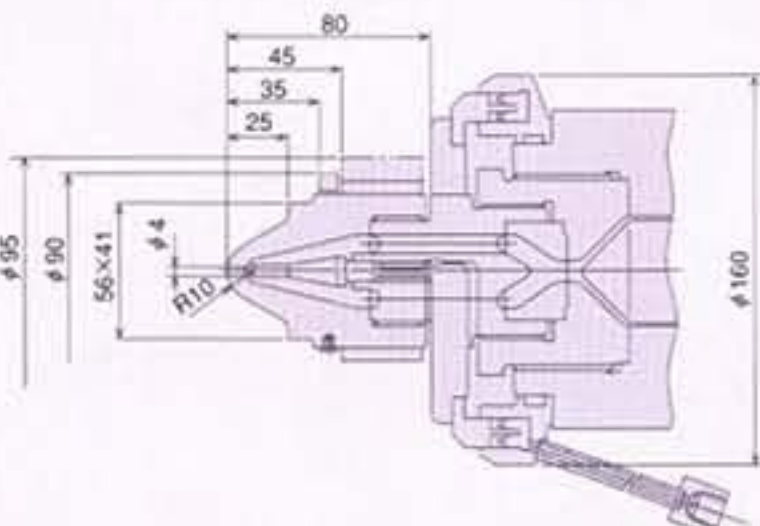
※ 需要订货

单动型

喷嘴尺寸



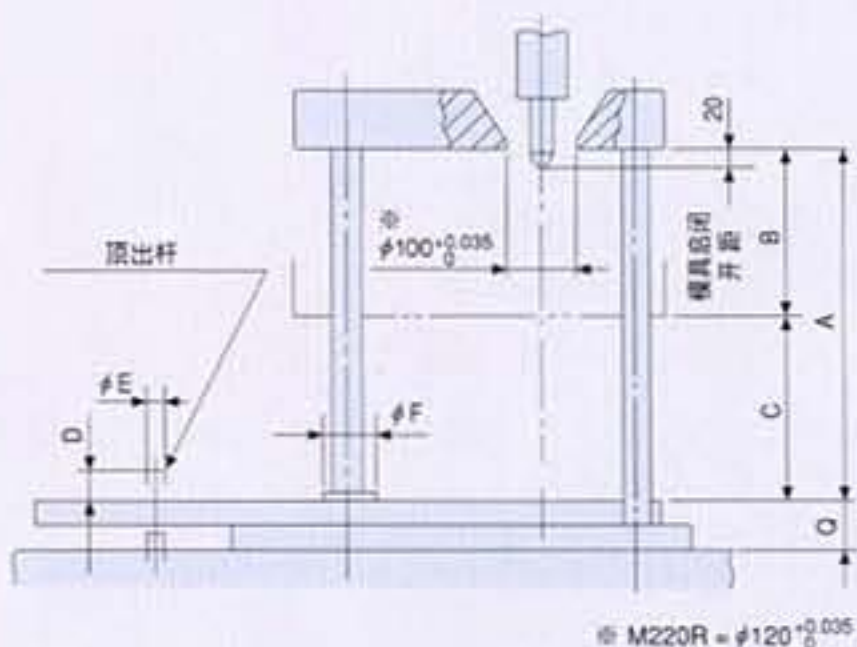
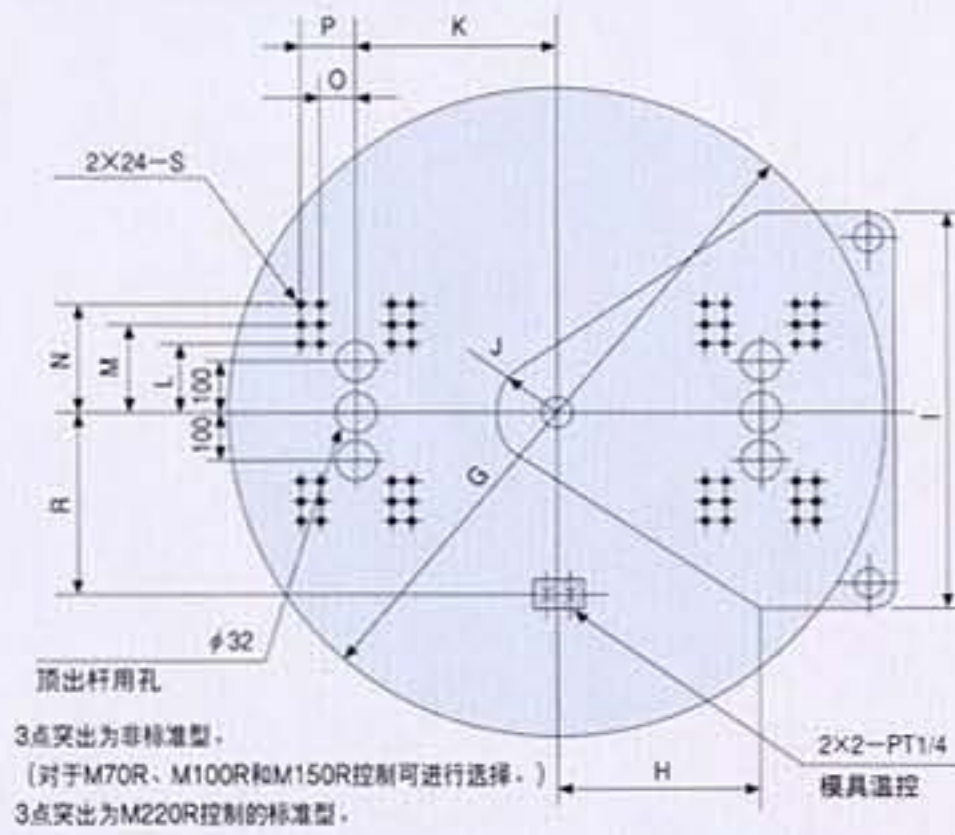
截流式喷嘴 (选择)



单位: mm

机 型	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
JT20EⅢ	420	250	170	40	410	500	310	50	75	100	125	150	60	M12×22
JT40EⅢ	470	270	200	40	480	570	360	75	100	125	150	175	60	M16×27
JT70EⅢ	550	300	250	60	565	650	410	75	125	150	175	200	60	M16×27
JT100EⅢ	630	330	300	60	635	720	460	100	150	175	200	225	60	M16×27
JT150EⅢ	730	380	350	60	715	800	510	125	175	200	225	250	60	M16×27

旋 转 型



单位: mm

机 型	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	模具总重量
JT20REⅢ	370	200	170	40	20	160	910	265	570	85	280	100	125	150	50	75	95	235	M12×22	150kg×2
JT40REⅢ	400	200	200	40	20	170	1030	305	650	90	320	125	150	175	75	100	95	265	M16×27	225kg×2
JT70REⅢ	500	250	250	60	25	180	1160	340	745	100	360	150	175	200	75	125	95	315	M16×27	300kg×2
JT100REⅢ	550	250	300	60	25	196	1310	380	835	105	405	175	200	225	100	150	95	355	M16×27	400kg×2
JT150REⅢ	600	250	350	60	25	240	1490	440	945	110	465	200	225	250	125	175	105	345	M16×27	500kg×2
JT220REⅢ	700	350	350	100	25	240	1540	265	940	105	435	200	225	250	125	175	110	360	M16×27	690kg×2