



## JSW THE JAPAN STEEL WORKS, LTD.

URL <http://www.jsw.co.jp/>

Division Gate City Ohsaki-West Tower, 11-1, Osaki 1-chome, Shinagawa-ku,  
Head Quarter: Tokyo 141-0032, Japan  
Phone: +81-3-5745-2081  
URL [http://www.jsw.co.jp/inj\\_f/inj\\_index.htm](http://www.jsw.co.jp/inj_f/inj_index.htm)

### JSW Plastics Machinery Inc.

Head Office: 555 South Promenade Ave., Unit 104, Corona, California 92879 U.S.A.  
Phone: +1-951-898-0934  
Chicago Office: 540 Capital Drive, Suite 130, Lake Zurich, Illinois 60047 U.S.A.  
Phone: +1-847-550-0704  
Detroit Office: 24300 Catherine Industrial Drive, Suite 403, Novi, Michigan 48375 U.S.A.  
Phone: +1-248-308-2822

### The Japan Steel Works (Singapore) Pte. Ltd.

17 Gul Lane 629413 Singapore  
Phone: +65-6861-4511

### PT. JSW Plastics Machinery Indonesia

Gajah Building Unit K, Jl.Dr.Saharjo No.111 Tebet, Jakarta  
Selatan 12810 Indonesia  
Phone: +62-21-8370-2536

### JSW Plastics Machinery (Philippines) Inc.

Unit 802 Alabang Business Tower, 1216 Acacia Avenue, Madrigal  
Business Park Alabang Muntinlupa City Metro Manila 1771 Philippines  
Phone: +63-2-478-2533

### JSW Plastics Machinery (M) SDN. BHD.

D6-5-G,(Ground Floor), Block D6, Pusat Perdagangan Dana 1,  
Jalan Pju 1A/46, 47301, Petaling Jaya, Selangor Darul Ehsan, Malaysia  
Phone: +60-3-7842-6076

### The Japan Steel Works (Thailand) Co., Ltd.

78/6 JST Building 4th Floor, Moo 7 King Kaew Road, Rachatewa,  
Bangplee, Samutprakarn 10540 Thailand  
Phone: +66-2-738-5272

### JSW Plastics Machinery Vietnam Ltd.

Head Office: Room103, Techno-Center Thang Long Industrial Park Dong Anh District,  
Hanoi, Vietnam  
Phone: +84-4-3951-6383  
Ho Chi Minh Office: Ground Floor, DC Tower, 111D Ly Chinh Thang, Ward 7, District 3,  
HCC, Vietnam  
Phone: +84-8-3626-1295

### JSW Plastics Machinery (H.K.) Co., Ltd.

日本製鋼所塑料機 香港新界沙田安麗街11號, 企業中心9樓, 907室  
(香港)有限公司: Phone: +852-2648-0720

### JSW Injection Machine Maintenance (Shenzhen) Co., Ltd.

日钢注塑机维修 深圳市南山区西麗茶光路1063号一本電子商務產業園一樓  
(深圳)有限公司: Phone: +86-755-8602-0930

### JSW Machinery Trading (Shanghai) Co., Ltd.

日制钢机械商贸 上海市天山路600弄4號思创大厦28A  
(上海)有限公司: Phone: +86-21-5206-7031

### JSW Plastics Machinery (TAIWAN) Corp.

日製鋼塑膠機械股份 桃園縣33373龜山鄉大湖一路21號一樓  
(台灣)有限公司: Phone: +886-3-396-2102  
台南分公司: 台南縣 71052 永康市小東路 689-78 號 15 樓之 7  
Phone: +886-6-311-4192

### Japan Steel Works India Private Limited

611, Time Tower, MG Road, Sector 28,  
Gurgaon, haryana, 122001, India  
Phone:+91-124-469-4444

# JADS SERIES

塑料注射成型机



Model

J30ADS | J50ADS | J80ADS | J100ADS | J130ADS | J180ADS

Made in HIROSHIMA

Star Master

Printed in Japan HO,AE,AA,BJ,C

JSW



JQA-QMA13993  
JQA-EM6416 (广岛制作所)

业绩与新技术的融合 JADS ~ 让客户倍感安心 ~



# 进化至新高度的塑料注射成型机

## “ADS系列”

JSW 小型 ADS 在对 AD 系列革新基础上，加以提高精巧性的新系列。  
通过装备先进的高性能控制器、新开发的锁模 / 注射装置以及新改良的螺杆料筒，为客户提供更放心、更稳定、更节能的生产。

**Solution**  
(解决方案)

**Satisfaction** (满意) **Smart** (智能) **Strong** (坚固) **Stable** (稳定)

~ 解决客户所有问题 ~

**Satisfaction** (满意)  
满足所有需求的应用程序  
省电支持 / 预知保养  
I/O 定制 / 成型支援

**Smart** (智能)  
新型控制器 SYSCOM5000i  
动作工序显示 (可视化) / 多点触控操作  
手柄开关 / NET100 系统 (选购件)

**Strong** (坚固)  
高刚性锁模装置 / 锁模控制  
模具安装范围增大 / 高精度模具保护  
平压模板

**Stable** (稳定)  
高精度射出 / 计量控制与灵活性  
注射模组选择广泛 / 丰富的螺杆种类  
丰富多彩的保压切换



符合安全标准  
日本产业机械工业标准 (JIMS K-1001)



## 可满足所有需求的应用程序

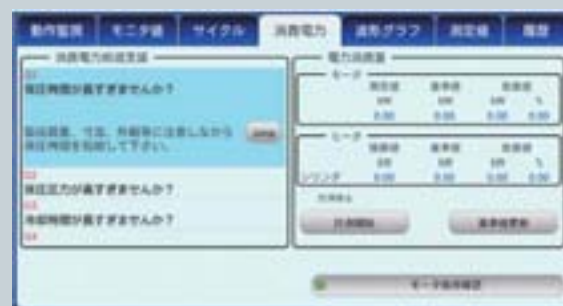
### Management 经营部门

通过节能“eco 模式”/ 省电支持，进一步降低运行成本



#### 省电支持

提出降低能耗的成型条件建议



#### eco 模式

根据成型条件加大省电力度



### Manufacturing 制造(现场)部门

减轻操作人员负担，创造高附加值



#### 成型条件备忘

可与成型条件一起，保存为成型备忘记录和周边装置的设定以及成型产品的图像等多媒体文件

#### 截屏 / 手写备忘

可在截屏图中添加并编写手写记录

#### 成型支持

从模具安装、初始条件设定到不良对策，进行全面的对话式向导



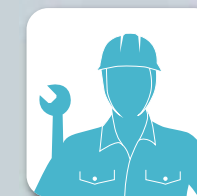
#### 内置操作说明书

可在现场随时进行查阅



### Maintenance 保养部门

通过预防保养 / 预知保养功能缩短机器的停机时间



#### 预防保养

自动通知定期检查时期

| 項目 | 内容        | 通知時期     |
|----|-----------|----------|
| 1  | 3ヶ月点検     | 通知3件まで表示 |
| 2  | 1ヶ月点検     | 通知3件まで表示 |
| 3  | 1週間点検     | 通知3件まで表示 |
| 4  | 1日点検      | 通知3件まで表示 |
| 5  | 1時間点検     | 通知3件まで表示 |
| 6  | 1分点検      | 通知3件まで表示 |
| 7  | 1秒点検      | 通知3件まで表示 |
| 8  | 1ミリ点検     | 通知3件まで表示 |
| 9  | 1ミクロン点検   | 通知3件まで表示 |
| 10 | 1ナノメートル点検 | 通知3件まで表示 |

#### 预知保养

可确认加载成型负荷的滚珠丝杠的点检时期



### Production Engineering 生产技术部门

能通过与周边设备联合构建生产系统



#### I/O 定制

客户可自行进行简易序列的构建





## 新型控制器 SYSCOM5000i

### 操作简单 功能齐全

NEW

#### SYSCOM5000i 的主要特点

- 轻快的多点触控操作
- 可直观操作的手柄开关
- 操作说明书调阅功能
- 基于人体工程学，通过放大设定画面提高辨识度
- 采用节能 LED 背光模组的 15 英寸大画面



直观的手柄开关

平板电脑操作  
※选购件

### 便捷的画面构成

#### 动作工序显示

各成型工艺动作的可视化 / 一览显示



#### 总设定画面

无需翻页即可完成成型条件的设定



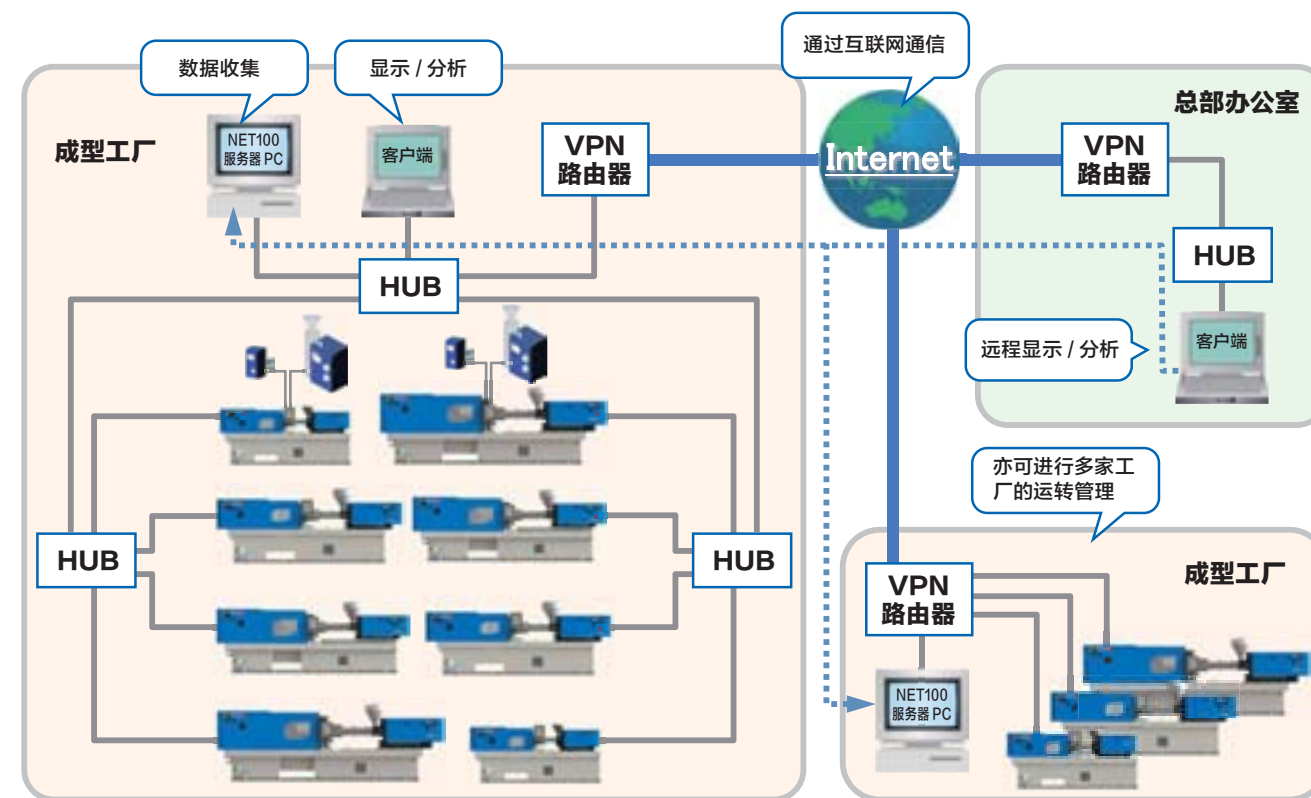
#### 循环监视

成型机任务实施状况确认的可视化



### NET100 系统 (选购件)

### JSW 注射成型机的 IoT 扩展至更多的应用领域



### 运转状况的监视

| CAMOT NET100 号機一覧 |            |     |      |      |     |        |
|-------------------|------------|-----|------|------|-----|--------|
| 現在の稼働状況           |            |     |      |      |     |        |
| 台数                | 機種名        | 所在地 | 稼働状況 | 稼働時間 | 稼働率 | 稼働開始日時 |
| 1                 | SYSCOM5000 | 工場A | 稼働中  | 100% | 稼働率 | 稼働開始日時 |
| 2                 | SYSCOM5000 | 工場B | 稼働中  | 100% | 稼働率 | 稼働開始日時 |

### 测量值的分析



### 控制器画面的显示 / 操作



### 成型条件的显示 / 管理

| 1: SYSCOM 成型条件一覧 |            |     |      |
|------------------|------------|-----|------|
| 台数               | 機種名        | 所在地 | 稼働状況 |
| 1                | SYSCOM5000 | 工場A | 稼働中  |
| 2                | SYSCOM5000 | 工場B | 稼働中  |

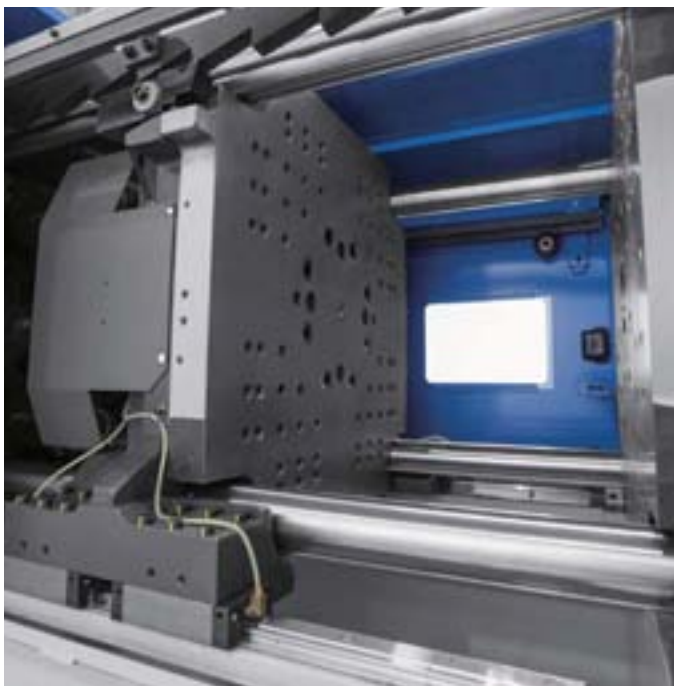


## 面目一新的高钢性锁模装置 / 锁模控制

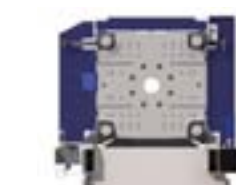
### 支持各种模具的锁模装置

NEW

开闭模机构与顶针机构的双制动器



采用滑动阻力小且易于节能、实现高循环的高精度线性导轨



模板板面 可灵活应对各种加工  
(例: T 型槽)



顶针杆联结



带有弹簧机构的模具  
[制动器机构为标配] NEW!



支持大型模具自动更换  
(横向安装)



对应磁力夹具的简易安装 / 控制



支持 JSW 独创的 DSI 模具技术

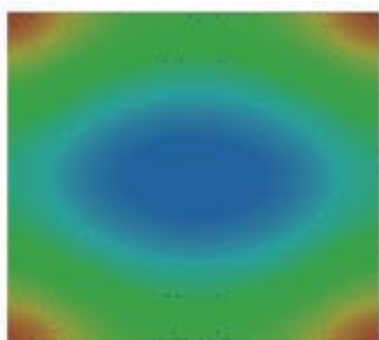
※照片中包括选购件装备

### 锁模力均匀的“平压模板”

- 通过高刚性锁模装置, 实现模具表面压力更加均匀分布
- 【成型产品: 尺寸精度提高、抑制毛边发生】【模具: 长寿命化、提高模具设计与安装自由度】

### 卓越的模板精度、均匀的分模面压力

100 吨级前代机型



有毛边



J100ADS

- 表面压力偏差改善 55%
- 中央部分的表面压力提高, 可降低锁模力



无毛边



通过表面压力分布的均匀化, 达到对毛边、壁厚不均的抑制效果。

### 增大模具安装厚度与纵向宽度

NEW

为了搭载更大的模具, 扩大模板尺寸与模板行程

※上段: ADS 下段: 前代机型

|              | J30ADS  | J50ADS  | J80ADS  | J100ADS | J130ADS | J180ADS |
|--------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 模具厚度         | 120~430 | 150~470 | 150~510 | 150~550 | 150~550 | 200~600 |
| 最小~最大 (mm)   | 150~330 | 160~370 | 180~410 | 200~450 | 200~450 | 200~500 |
| 拉杆间距         | 310×310 | 360×360 | 410×410 | 460×460 | 530×510 | 590×560 |
| 横向 × 纵向 (mm) | 310×290 | 360×310 | 410×360 | 460×410 | 530×460 | 590×530 |

### 新型模具保护功能

NEW

- 采用新控制, 提高模具保护性能
- 模具保护多段设定【支持各种模具结构】
- 设定简单, 安全性高
- 追踪模具温度变化



试验前

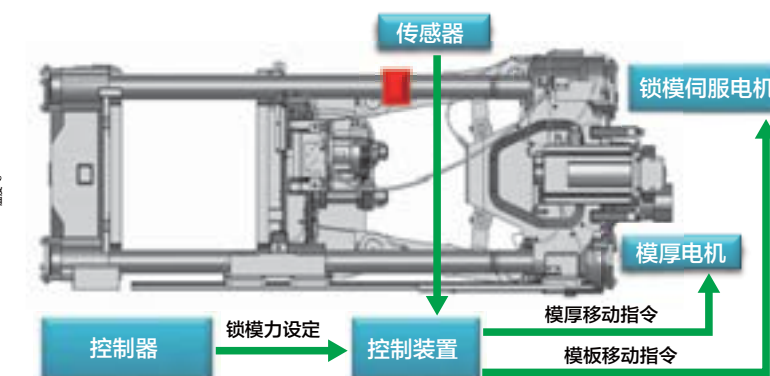
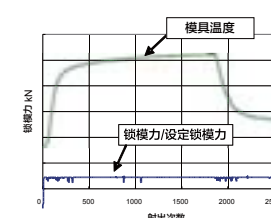
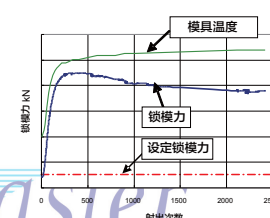
ADS

前代机型



### 锁模力反馈控制 ※推荐选购件

- 肘节式机型实际锁模力的【可视化】
- 抑制模具温度变化造成的【锁模力变动】
- 排气稳定带来的【提高成型产品质量】
- 减轻模具保养负担
- 最佳锁模力创出的模具【超长寿命化】



# 高精度独创注射 / 计量控制与灵活性

## JSW独创的高精度计量控制

### 反转密封控制

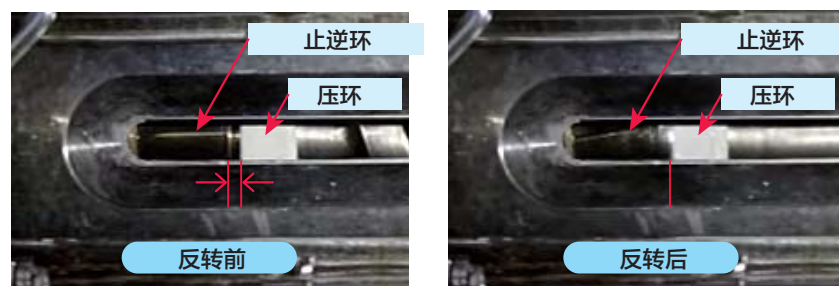
计量完成后使螺杆进行一定量的反转，加强止逆环的闭锁性，抑制流涎

### IWCS 控制

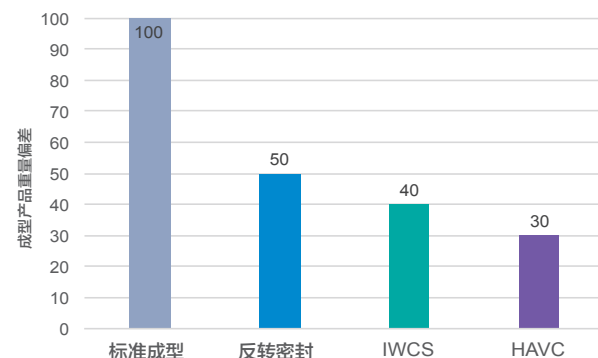
为了稳定产品质量，控制计量后的熔融树脂密度

### HAVC 控制

为了稳定产品质量，对反转密封再次加压后的射出行程进行一定的控制



反转后，消除止逆环与压环之间的间隙



## 耐磨耗性能为标准配置的丰富的注射装置

※JSW 独创的 LSP-2 螺杆 (300U 除外) & N2000F 料筒

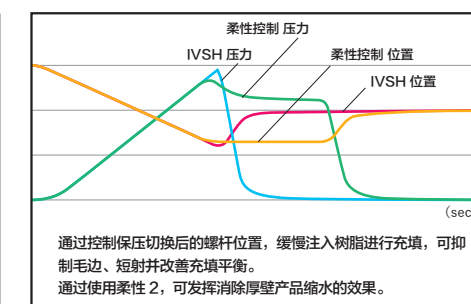
**NEW**

| 锁模      | 注射装置型号 | 螺杆直径 (mm) | 最大注射压力 (MPa) | 标准装置<br>最大注射速率 (mm/s) | 高速装置 (HS)<br>最大注射速率 (mm/s) | 长时间保压装置 (EH)*<br>最大注射速率 (mm/s) |
|---------|--------|-----------|--------------|-----------------------|----------------------------|--------------------------------|
| J30ADS  | 15U    | 16        | 276          | 350                   | 500                        | 250                            |
|         |        | 18        | 218          |                       |                            |                                |
|         |        | 20        | 177          |                       |                            |                                |
| J50ADS  | 30U    | 20        | 270          | 350                   | 500                        | 250                            |
|         |        | 22        | 223          |                       |                            |                                |
|         |        | 25        | 172          |                       |                            |                                |
| J80ADS  | 60U    | 25        | 270          | 350                   | 500                        | 250                            |
|         |        | 28        | 215          |                       |                            |                                |
|         |        | 32        | 165          |                       |                            |                                |
| J100ADS | 110U   | 25        | 320          | 350                   | 500<br>※J130、J180ADS 适用    | 250                            |
|         |        | 28        | 300          |                       |                            |                                |
|         |        | 32        | 270          |                       |                            |                                |
|         |        | 35        | 225          |                       |                            |                                |
| J130ADS | 180U   | 40        | 172          | 350                   | 500<br>※J130、J180ADS 适用    | 200                            |
|         |        | 35        | 260          |                       |                            |                                |
|         |        | 40        | 199          |                       |                            |                                |
| J180ADS | 300U   | 45        | 157          | 240                   | 330                        | 160                            |
|         |        | 40        | 250          |                       |                            |                                |
|         |        | 46        | 189          |                       |                            |                                |
|         |        | 51        | 154          |                       |                            |                                |

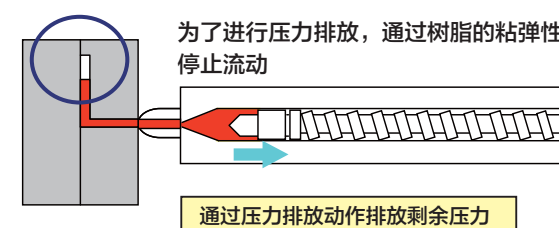
※有关 EH 的保压持续时间，请垂询本公司

## 丰富多彩的保压切换方式

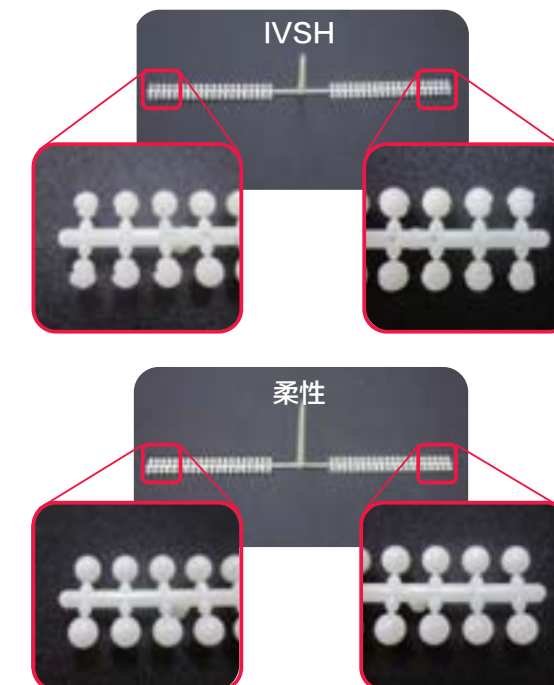
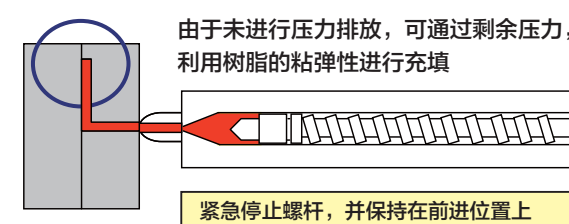
| 切换方式 | 控制             | 期待改善效果                            |
|------|----------------|-----------------------------------|
| IVSH | 位置切换           | —                                 |
| IVSL | 速度切换           | 充填偏差得到改善                          |
| IPS  | 压力切换           | 充填偏差得到改善                          |
| EXT  | 外部信号切换         | 客户可通过模具内压等进行切换                    |
| 柔性 1 | 残余量位置恒定控制      | 流动长度的延长 / 充填平衡改善 / 模具内压降低等        |
| 柔性 2 | 残余量位置恒定控制 + 保压 | 流动长度的延长 / 充填平衡改善 / 模具内压降低 / 缩水抑制等 |



### IVSH



### 柔性



通过在即将充填之前紧急停止螺杆，可延长流动距离并改善充填平衡

## 螺杆产品系列

对应各种树脂与产品的 JSW 独创螺杆

| 名称   | 形状        | 目的                                  |
|------|-----------|-------------------------------------|
| GP21 | 单螺纹       | 对应所有树脂的 JSW 标准螺杆                    |
| M7   | 双螺纹       | 兼顾高循环成型与高混炼性                        |
| M2K  | 双螺纹       | 用于光学树脂 (PC、PMMA) 或硬质聚氯乙烯 (H-PVC) 成型 |
| HP   | 双螺纹 + 混合段 | 抑制使用高倍率干色料或色母料时的颜色不均                |
| CL   | 特殊形状螺纹    | 抑制树脂烧结                              |
| VP   | 特殊形状螺纹    | 防止因过度剪切而产生树脂烧结、污染与气体                |



此外，还备有各种各样的螺杆